



**PROGRAMA ANALÍTICO DE LA
ASIGNATURA "ADMINISTRACION Y GESTION EMPRESARIAL" MAI 600**

DATOS GENERALES

CARRERA	: Mecánica General
PROGRAMA	: Mecánica Industrial, y Mecánica Automotriz
ASIGNATURA	: Administracion y Gestion Empresarial
SIGLA	: MAI 600
PERIODO	: Sexto Semestre
PREREQUISITOS	: MIM 501, MIA 503
HORAS SEMANAS	: 3 HT, 2 HP
CREDITOS	: 4
DOCENTE	: Loza Rodriguez Juan Carlos
REVISADO EN	: Jornadas Académicas 2019
FECHA	: Semestre I/2019

OBJETIVOS EDUCATIVOS :

Administrar eficientemente las Empresas de Servicio, Industriales en general sobre la base de los principios de la administración industrial.

OBJETIVOS INSTRUCTIVOS :

- . Comprender los principios de la organización y la administración Industrial
- . Comprender los principios de la administración de personal, de la planificación y programación de la Producción
- . Comprender lo que es el Mantenimiento Productivo Total
- . Comprender lo que abarca el Estudio de Tiempos y Movimientos
- . Desarrollar un Trabajo Practico, aplicando los tópicos aprendidos durante el semestre.

Contenido

UNIDAD NO 1

ESTRUCTURAS DE ORGANIZACION

- 1.1 Evolución de la Administración de la Producción y de Operaciones
- 1.2 Revolucion Industrial
- 1.3 Concepto de Organización
- 1.4 Estructura Organizacionales



- 1.5 Sistemas de Producción Primarios, Secundarios, Terciarios
- 1.6 Fases del Proceso Productivo 1.3.5

UNIDAD NO 2

ADMINISTRACION DE PERSONAL

- 3.1 Introducción
- 3.2 La Administración de Recursos Humanos en las Organizaciones
- 3.3 Objetivos Generales
- 3.4 Reclutamiento y Selección de Personal
- 3.5 Capacitación y Entrenamiento
- 3.6 Evaluación del Desempeño
- 3.7 Ley General del Trabajo
- 3.8 Ejercicios Diversos

UNIDAD NO 3

COSTOS INDUSTRIALES

- 3.1 Conceptos, Definiciones y Clasificación de Costos
- 3.2 Importancia de los Costos en la Evaluación del Desempeño y la Toma de Decisiones
- 6.3 Ejercicios Prácticos

UNIDAD NO 4

PLANEAMIENTO Y CONTROL DE PRODUCCION

- 4.1 Funciones del Planeamiento y Control de Producción
- 4.2 Relaciones Funcionales entre el Dpto. de Planeamiento y Control de Producción y otros Sectores.
- 4.3 Organización del Dpto. PCP
- 4.4 Construcción de Modelos de Diagrama de Gantt
 - 4.4.1 Diagrama de Montaje
 - 4.4.2 Diagrama de barra en Carga de Trabajo, Maquinas o Equipos
 - 4.4.3 Diagrama de barra en Carga de Trabajo en los Dptos (O.S – O.F)
 - 4.4.4. Ejercicios Diversos a ser resueltos en casa

UNIDAD NO 5

ESTUDIO DE TIEMPOS

- 5.1 Diseño de Métodos de Trabajo
- 5.2 Estudio de Tiempos
- 5.3 Calculo de Tiempos:
 - 5.3.1 Calculo de Tiempo Standard (hombre-maquina)
 - 5.3.2 Calculo de Rendimiento Maquina
 - 5.3.3. Calculo de Producción por hora-día-mes-año
 - 5.3.4. Calculo de Carga de Trabajo al 100% y 125%



5.3.4. Calculo de Productividad y Economía de Salario

5.4 Ejercicios Diversos

UNIDAD NO 6

TRABAJO PRÁCTICO

6.1 Elaborar un trabajo practico a elegir: Mantenimiento en General o Seguridad Industrial, por grupo de alumnos puede ser: En Talleres Mecánicos, Industrias de Servicios o Industriales de cualquier actividad económica.

METODO

Expositivo, Explicativo- Ilustrativo

MEDIOS

Exposiciones en Diapositivas, Videos, Pizarra, Catálogos

EVALUACION

Examen Final

Defensa de un trabajo practico

Ejercicios diversos resueltos

FORMAS DE ORGANIZACION

Clases Teórico – Prácticas

BIBLIOGRAFIA

Unidades didácticas de la materia