



**PROGRAMA ANALÍTICO DE LA
ASIGNATURA "PREPARACION DE PROYECTOS" MIA 601**

DATOS GENERALES

CARRERA	: Mecánica General
PROGRAMA	: Mecánica Industrial, Mecánica de Producción y Mecánica Automotriz
ASIGNATURA	: Preparación de Proyectos
SIGLA	: MIA 601
PERIODO	: Sexto Semestre
PREREQUISITOS	: MID 502, MIA 503
HORAS SEMANAS	: 4 HT, 2 HP
CREDITOS	: 4
DOCENTE	: Velasco Gonzales Alfonso
REVISADO EN	: Jornadas Académicas
FECHA	: Semestre I/2019

CONTENIDO ESENCIAL

Proyectos – objetivo del proyecto – fases del proyecto – planificación del proyecto – tareas previas antes de del proyecto – diagnostico individual y general – estructura del desarrollo del proyecto en fases – planeamiento economico, estudio de mercado, localización , tamaño del proyecto , ingeniería del proyecto, organización ,realización, finalización, la implementación gradual, control – supervisión – documentación

COMPETENCIA DE LA ASIGNATURA

Elabora y ejecuta proyectos aplicados a las pequeñas y medianas empresas del sector mecánico, utilizando los manuales y normas de elaboración y tomando en cuenta su facilidad técnica económica.



UNIDAD I: SISTEMA ECONÓMICO

CONTENIDOS

1. Factores de Producción
2. Sistemas económicos alternativos.

UNIDAD II.- PLANEAMIENTO ECONÓMICO

CONTENIDOS

1. Esencia económica
2. Elementos de Planeamiento Económico

UNIDAD III.- ELABORACIÓN DE PROYECTOS

CONTENIDO

1. Definiciones
2. Tipos de proyectos
3. Etapa de elaboración de un proyecto

UNIDAD IV.- ESTUDIO DEL MERCADO

CONTENIDO

1. Oferta y demanda
2. Método de proyección
3. Elasticidad
4. Precio de ingreso

UNIDAD V.- LOCALIZACIÓN

CONTENIDO

1. Etapa de la localización
2. Métodos de la localización
3. Ejercicios



UNIDAD VI.- TAMAÑO DEL PROYECTO

CONTENIDO

1. Variable del tamaño del proyecto
2. Relaciones prácticos del tamaño

UNIDAD VII.- INGENIERÍA DEL PROYECTO

CONTENIDO

1. Fases del estudio
2. Selección de la tecnología
3. Selección de los procesos
4. Requerimientos
5. Plan de producción
6. Cronograma de implementación

UNIDAD VIII.- ORGANIZACION

CONTENIDO

1. Tipos de organización de empresas
2. Organigrama
3. Funciones

METODOLOGÍA

Para el dictado de los contenidos se ha determinado los siguientes métodos de enseñanza:

a) Clases de carácter teórico-conceptual: Clases a cargo del profesor, a modo orientador, presentando los temas para situar intelectualmente a los alumnos en el desarrollo de su razonamiento lógico. Su desarrollo se basará en el uso de elementos auxiliares para la enseñanza, como pizarra, proyector de multimedia.



b) Desarrollo de Trabajos Prácticos: Los conceptos introducidos en las clases teóricas, son aplicados en las prácticas de taller que engloba la aplicación de las unidades programáticas relativas a la solución de problemas y aplicaciones de la vida real.

EVALUACIÓN

La evaluación se realizara siguiendo los parámetros que a continuación se describen.

ITEM	DESCRIPCIÓN	PROCENTAJE	TEMAS
1	Primer examen parcial	20%	Unidades 1,2,3
2	Segundo examen parcial	20%	Unidades 4,5,6,
3	Trabajo Practico	30 %	Aplicación de la materia.
4	Examen Final	30 %	Todas las Unidades

BIBLIOGRAFÍA

1. Manual de Proyectos de Naciones Unidas. NN.UU
2. Curso de Post-Grado. CETREDE-OEA, ISAP, C.OO.PP
3. Localización " Layout " y Mantenimiento de Plantas. Rudell Reed, Jr. Ed. El Ateneo
4. Análisis Empresarial de Proyectos Industriales en Países en Desarrollo. CEMLA
5. Contabilidad de Costos. Reyes Pérez. Ed. Limusa.
6. El Pronóstico Económico en Química Industrial. A. Vian. Ed. Alhambra.